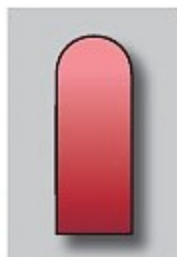


GNU-RILLINIEN FÜR FLACHE STANZFORMEN GNU-CREASING RULES FOR FLAT DIES

GNU 23,0 X 1,42 1100 N K3.
MADE IN GERMANY RUL 332451 2070930415

Mit einer runden Kante
und bearbeitetem Rücken.
Höhe: 21,0 - 23,6 mm

With rounded edge
and polished back.
Height: 21.0 - 23.6 mm



GNU RILLINIEN GNU CREASING RULES

Punkte Points	mm mm	Härtegrade Degrees of Hardness
1½	0,5	1100 N/mm ²
2	0,71	1100 N/mm ²
3	1,05	1100 N/mm ²
4	1,42	1100 N/mm ²
ca. 6	2,0	1100 N/mm ²
8	3,0	Aluminium

Mit angefaster Rillkante
Höhe: 22,8 - 23,6 mm

narrow creasing edge
Height: 22,8 - 23,6 mm



GNU RILLINIEN - SONDERAUSFÜHRUNG GNU CREASING RULES - SPECIAL DESIGN

Punkte Points	mm mm	Rillkante mm Creasing edge mm
2	0,71	0,5
2	0,71	0,35

flach
flat

rund
round

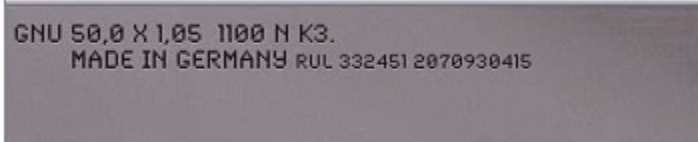





Mit Rillkopf / abgesetzt
With creasing head

GNU RILLKOPFLINIEN GNU LASER-CREASE-RULES

Schaft Body Punkte Points		mm mm	Rillkopf Creasing Head Punkte Points	
2	0,71		3	1,05
2	0,71		4	1,42
3	1,05		4	1,42
3	1,05		6	2,00
3	1,05		8	3,00
4	1,42		6	2,00
4	1,42		8	3,00

GNU-LINIEN FÜR FLACHE STANZFORMEN GNU-STEEL RULES FOR FLAT DIES

GNU AUSBRECHLINIEN GNU STRIPPING RULES	
<p><i>Typ I - AUSBRECHLINIEN, plan</i> <i>Type I - STRIPPING RULES, straight</i></p>	 <p>GNU 50,0 X 1,05 1100 N K3. MADE IN GERMANY RUL 332451 2070930415</p>
<p><i>Typ II - AUSBRECH-PERFORIERLINIEN, Zahnteilung bitte angeben</i> <i>Type II - PERFORATED STRIPPING RULES, Teeth to be indicated</i></p>	 <p>GNU 50 X 1,05 H.2 EXTRA 4:1 MM MADE IN GERMANY 3071350519</p>
<p><i>Typ III - GEWELLTE AUSBRECHLINIEN, 2 mm oder 3,5 mm stark gewellt</i> <i>Type III - WAVY EDGED STRIPPING RULES, width 2 mm or 3,5 mm</i></p>	 <p>GNU 55,0 X 1,05 1100 N K3. MADE IN GERMANY RUL 332451 2070930415</p>
<p><i>Höhe: 30 - 65 mm</i> <i>Stärke 1,05 mm + 1,42 mm</i> <i>Height: 30 - 65 mm</i> <i>Thickness 1,05 mm + 1,42 mm</i></p>	


GNU PERFORIERLINIEN GNU PERFORATING RULES																																																				
<p><i>Höhe: 22,8 - 23,8 mm Perforierlinien sind auch in anderen Zahnteilungen und Höhen lieferbar</i> <i>Height: 22,8 - 23,8 mm Perforating rules with other teeth and heights can also be delivered</i></p>	 <p>GNU 23,56 X 0,71 H.3 2:6 PKT. SK. MADE IN GERMANY 190602</p>																																																			
<p style="text-align: right;">1 pt = 0,376 mm</p>																																																				
<table border="0"> <tr><td>.....</td><td>2 : 2 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>3 : 3 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 4 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>4 : 4 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 6 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>6 : 6 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 8 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 10 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 12 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>12 : 12 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 16 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 18 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 24 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 30 pt</td></tr> <tr><td>-----</td><td>2 : 36 pt</td></tr> </table>	2 : 2 pt	-----	3 : 3 pt	-----	2 : 4 pt	-----	4 : 4 pt	-----	2 : 6 pt	-----	6 : 6 pt	-----	2 : 8 pt	-----	2 : 10 pt	-----	2 : 12 pt	-----	12 : 12 pt	-----	2 : 16 pt	-----	2 : 18 pt	-----	2 : 24 pt	-----	2 : 30 pt	-----	2 : 36 pt	<table border="0"> <tr> <td><i>Punkte</i></td> <td>=</td> <td><i>Gewicht/kg per 100 m</i></td> </tr> <tr> <td><i>Points</i></td> <td><i>mm</i></td> <td><i>Weight/kgs per 100 m</i></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0,71</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><i>Wichtig für Verarbeiter von Wellpappe und starkem Karton: Verschiedene Zahnteilungen sind auch in 1,05 mm und 1,42 mm Stärke lieferbar</i></td> </tr> <tr> <td colspan="3"><i>For corrugated board several kinds of teeth can also be supplied in either 1,05 mm or 1,42 mm thickness</i></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1,05</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1,42</td> <td>26</td> </tr> </table>	<i>Punkte</i>	=	<i>Gewicht/kg per 100 m</i>	<i>Points</i>	<i>mm</i>	<i>Weight/kgs per 100 m</i>	2	0,71	13	<i>Wichtig für Verarbeiter von Wellpappe und starkem Karton: Verschiedene Zahnteilungen sind auch in 1,05 mm und 1,42 mm Stärke lieferbar</i>			<i>For corrugated board several kinds of teeth can also be supplied in either 1,05 mm or 1,42 mm thickness</i>			3	1,05	20	4	1,42	26
.....	2 : 2 pt																																																			
-----	3 : 3 pt																																																			
-----	2 : 4 pt																																																			
-----	4 : 4 pt																																																			
-----	2 : 6 pt																																																			
-----	6 : 6 pt																																																			
-----	2 : 8 pt																																																			
-----	2 : 10 pt																																																			
-----	2 : 12 pt																																																			
-----	12 : 12 pt																																																			
-----	2 : 16 pt																																																			
-----	2 : 18 pt																																																			
-----	2 : 24 pt																																																			
-----	2 : 30 pt																																																			
-----	2 : 36 pt																																																			
<i>Punkte</i>	=	<i>Gewicht/kg per 100 m</i>																																																		
<i>Points</i>	<i>mm</i>	<i>Weight/kgs per 100 m</i>																																																		
2	0,71	13																																																		
<i>Wichtig für Verarbeiter von Wellpappe und starkem Karton: Verschiedene Zahnteilungen sind auch in 1,05 mm und 1,42 mm Stärke lieferbar</i>																																																				
<i>For corrugated board several kinds of teeth can also be supplied in either 1,05 mm or 1,42 mm thickness</i>																																																				
3	1,05	20																																																		
4	1,42	26																																																		

GNU-SCHNEIDLINIEN FÜR FLACHE STANZFORMEN GNU-CUTTING RULES FOR FLAT DIES

GNU WELLENLINIEN
GNU WAVY EDGED RULES

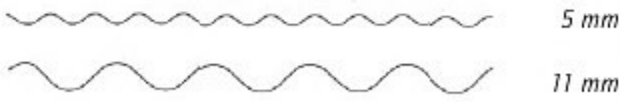
Höhe: 22,8 - 23,8 mm
Stärke 2 Punkt = 0,7 mm
Ausführung:
A = Durch das ganze Blatt gewellt
mit 5mm oder 11 mm Wellung

Height: 22,8 - 23,8 mm
Thickness: 2 points = 0,7 mm
Design:
A = Completely waved from edge to back
with either 5mm or 11 mm



Ausführung A Design A


Punkte	=	Härtegrade	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Degrees of Hardness	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	2-Extra	13



GNU WELLENLINIEN
GNU WAVY EDGED RULES

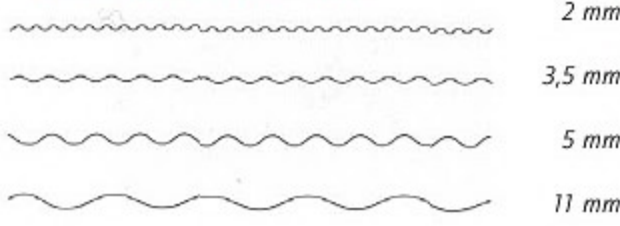
Höhe: 22,8 - 23,8 mm
Ausführung:
B = Nur in der Schneide gewellt
mit 2, 3,5, 5 oder 11 mm Wellung

Height: 22,8 - 23,8 mm
Design:
B = waving on edge only
with either 2, 3,5, 5 oder 11 mm




Ausführung B Design B

Punkte	=	Härtegrade	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Degrees of Hardness	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	2-Extra 3-Extra	13
3	1,05	2-Extra 3-Extra	20




GNU BÜTTENRANDLINIEN
GNU DECKLE EDGE RULES

Höhe: 22,8 - 23,8 mm
Height: 22,8 - 23,8 mm



Ausführung B Design B

Punkte	=	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	13
3	1,05	20



GNU SCHNEID- UND RILLINIEN GNU CUTTING-CREASING RULES

GNU KOMBINIERTE SCHNEID- / RILLINIEN GNU COMBINED CUTTING-CREASING RULES

Rillteil	-	Schneidteil
Crease		Cut
5 mm	:	5 mm
10 mm	:	10 mm
15 mm	:	15 mm
20 mm	:	20 mm
25 mm	:	25 mm

Schneidhöhe		Rillhöhe
Cut Height		Crease Height
23,8 mm	:	23,1 mm
23,8 mm	:	23,2 mm
23,8 mm	:	23,3 mm
23,8 mm	:	23,4 mm

andere Abmessungen auf Anfrage
other sizes on request

GNU 23,8/22,8 X 0,71 5:5 MM.
MADE IN GERMANY 080106

Punkte	=	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	13
3	1,05	20
4	1,42	27

GNU REISSVERSCHLUSS-PERFORIERLINIEN GNU ZIPPER RULES

Schnittlänge:
Length of Cut:

6 mm	
8 mm	
10 mm	

Ausführung: rechts und links
Execution: right or left hand

andere Abmessungen auf Anfrage
other sizes on request

GNU 23,8 X 0,71 MM 8 MM
MADE IN GERMANY

Punkte	=	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	13
3	1,05	20

GNU PUZZLE-LINIEN GNU STEEL JIG SAW RULES

Abstand von Augenmitte zu Augenmitte ab 22 mm.
Distanz bitte angeben.

Pitch distance from 22 mm.
Please indicate.



Punkte	=	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	21

GNU PERFORIERLINIEN FÜR ENDLOSFORMULARE GNU PERFORATING RULES FOR CONTINUOUS STATIONARY FORMS

GNU PERFORIERLINIEN FÜR ENDLOSFORMULARE
GNU PERFORATING RULES FOR CONTINUOUS STATIONARY FORMS

Längen: - Ringe à 50 oder 100 m
- 1 m Stücke
- abgepasste, gebrauchsfertige Längen


Fasenausführung: einseitig oder doppelseitig

Höhe: 22,8 - 23,8 mm
Perforierlinien für Endlosformulare sind auch in anderen Höhen (z.B. 10 mm, 11,1 mm oder 16 mm) und in anderen Zahnteilungen als den nebenstehend abgebildeten Standardteilungen lieferbar.

Lengths: - coils of 50 or 100 metres
- pieces of 1 m length
- pieces ready for use

Kind of bevel: side or center bevel

Height: 22,8 - 23,8;
Perforating Rules for continuous stationary forms can also be delivered with other heights (f.i. 10 mm, 11,1 mm or 16 mm) and with other tie and cut dimensions than the standard sizes.



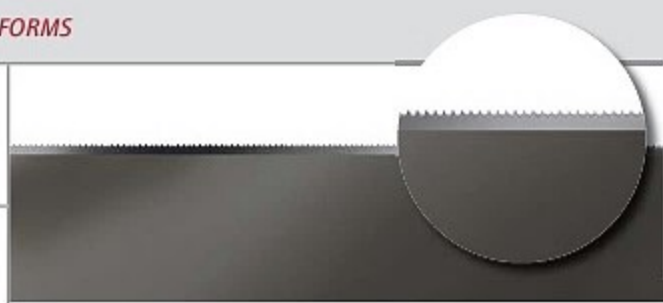
Punkte	=	Härtegrade	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Degrees of Hardness	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	4	13
2	0,71	5	13
3	1,05	4	20
3	1,05	5	20

-----	0,8 : 3 mm
-----	0,8 : 4 mm
-----	1,0 : 3 mm
-----	1,0 : 4 mm
-----	1,0 : 5 mm
-----	1,2 : 3 mm
-----	1,5 : 4 mm
-----	1,5 : 5 mm

GNU MIKRO-PERFORIERLINIEN FÜR ENDLOSFORMULARE
GNU MICRO-PERFORATING RULES FOR CONTINUOUS STATIONARY FORMS

40 - 50 - 72 Zähne /" (andere Zahnteilungen auf Anfrage)
40 - 50 - 72 TPI (other teeth on request)

Höhe / Height 22,8 - 23,8 mm



Punkte	=	Härtegrade	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Degrees of Hardness	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	4	13

STANDARD AUSFÜHRUNG NORMAL DESIGN

GNU MIKRO-PERFORIERLINIEN FÜR ENDLOSFORMULARE MIT TIEF EINGESCHLIFFENEN ZÄHNEN
GNU MICRO-PERFORATING RULES FOR CONTINUOUS STATIONARY FORMS WITH DEEP GROUND GAPS

40 - 50 - 72 Zähne /" (andere Zahnteilungen auf Anfrage)
40 - 50 - 72 TPI (other teeth on request)

Höhe / Height 22,8 - 23,8 mm



Punkte	=	Härtegrade	Gewicht/kg per 100 m
Points	mm	Degrees of Hardness	Weight/kgs per 100 m
2	0,71	5	13

SPEZIAL AUSFÜHRUNG SPECIAL DESIGN

GNU AUTO-OFFSET BAND SIDE
GNU AUTO-OFFSET RULES SIDE

AUTO-OFFSET BAND SIDE, SELBSTJUSTIEREND

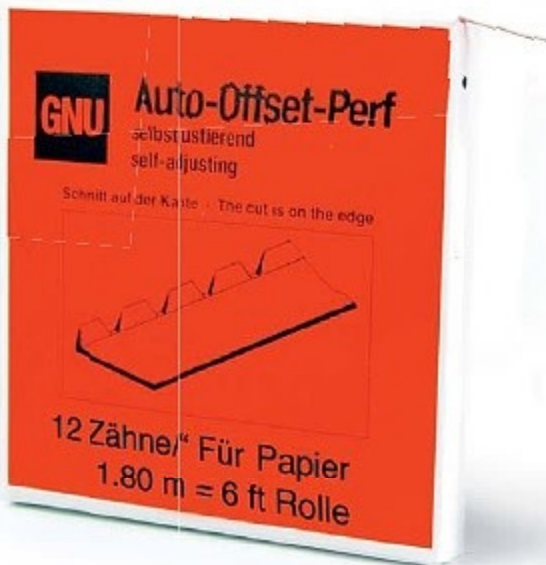
1. Markieren Sie die Perforation auf der Rückseite des Standbogens.
2. Schneiden Sie Auto-Offset-Perf auf genaue Länge.
3. Entfernen Sie die mit „1. lift“ bedruckte Schutzfolie und kleben Sie das Auto-Offset-Perf-Band auf die Rückseite des Standbogens, die Zähne exakt auf der Markierung.
4. Entfernen Sie nun die unbedruckte Schutzfolie des Auto-Offset-Perf-Bandes.
5. Legen Sie den Standbogen mit Auto-Offset-Perf nach unten in die Maschine ein und lassen Sie die Maschine langsam unter Druck anlaufen. Heben Sie den Standbogen dabei leicht an.
6. Auto-Offset-Perf ist sofort automatisch auf dem Gegendruckzylinder positioniert.

N.B.: Bei Mehrfarbendruckmaschinen den Standbogen ohne Druck durchlaufen lassen und erst am Perforierzylinder die unbedruckte Schutzfolie entfernen.

AUTO-OFFSET RULES SIDE, TRANSFERRED AUTOMATICALLY

1. Mark the exact perforation lines required along the reverse of your printed sheet.
2. Cut the Auto-Offset-Perf strip to exact length.
3. Remove the „1. lift“ printed protective film of the Auto-Offset-Perf strip and stick it along the perforation line on the reverse of the sheet, teeth exactly on the perforation line.
4. Now remove the unprinted film of the Auto-Offset-Perf strip.
5. Place your sheet with Auto-Offset-Perf **downside** into the machine and start the machine slowly with pressure engaged. Lift the sheet slightly.
6. Auto-Offset-Perf will automatically be transferred from the sheet to the exact position on the cylinder.

N.B.: On Multi-Colour-Machines let the sheet pass through without pressure and remove the unprinted protective film only in front of the perforating cylinder.




AUSFÜHRUNG DESIGN


GNU AUTO-OFFSET BAND SIDE GNU AUTO-OFFSET BAND SIDE					
			Schnittbild Tie and cut	Code No. 6-m-Rolle 20 ft Roll	Code No. 1,8-m-Rolle 6 ft Roll
Offset-Perf-Side	Papier	3 Zähne /"	—————	A 999	A 999a
Offset-Perf-Side	Papier	6 Zähne /"	-----	A 998	A 998a
Offset-Perf-Side	Papier	8 Zähne /"	-----	A 997	A 997a
Offset-Perf-Side	Papier	12 Zähne /"	-----	A 996	A 996a
Offset-Perf-Side	Papier	16 Zähne /"	-----	A 995	A 995a
Micro-Perf-Side	Papier	35 Zähne /"	-----	A MS5	A MS5a
Micro-Perf-Side	Papier	50 Zähne /"	-----	A MS6	A MS6a
Offset-Schneid/Cut-Side	Papier			A 994	A 994a
Offset-Rill/Crease-Side	Papier			A 993	A 993a
Offset-Perf-Side	Karton	3 Zähne /"	—————	A 992	A 992a
Offset-Perf-Side	Karton	6 Zähne /"	-----	A 991	A 991a
Offset-Perf-Side	Karton	8 Zähne /"	-----	A 990	A 990a
Offset-Perf-Side	Karton	12 Zähne /"	-----	A 989	A 989a
Offset-Perf-Side	Karton	16 Zähne /"	-----	A 988	A 988a
Offset-Schneid/Cut-Side	Karton			A 987	A 987a
Offset-Rill/Crease-Side	Karton			A 986	A 986a


IM ROTATIONSVERFAHREN
FOR ROTARY DIE CUTTING

 <p>GNU 26,4 X 1,42 2H EXTRA 12TPI MADE IN GERMANY 4070110103</p>	<p>TYP NO. I: GEZAHNTE SCHNEIDLINIEN EIN- ODER DOPPELSEITIG 12 ZÄHNE /"</p> <p>TYPE NO. I: TOOTHED CUTTING RULES SIDE OR CENTER BEVEL 12 TOOTH /"</p>
---	---

 <p>GNU 25,4 X 1,42 H.2 EXTRA 20 TPI MADE IN GERMANY 1060710311</p>	<p>TYP NO. II: GEZAHNTE SCHNEIDLINIEN EIN- ODER DOPPELSEITIG 20 ZÄHNE /"</p> <p>TYPE NO. II: TOOTHED CUTTING RULES SIDE OR CENTER BEVEL 20 TOOTH /"</p>
---	---

 <p>GNU 24,6 X 1,42 H.2 EXTRA 8 TPI. MADE IN GERMANY 2070920414F/83,M</p>	<p>TYP NO. III: GNU EURO CUT 8 ZÄHNE /"</p> <p>TYPE NO. III: GNU EURO CUT 8 TOOTH /"</p>
---	--

 <p>GNU 25,4 X 1,42 H.2 EXTRA MADE IN GERMANY 4061160417</p>	<p>TYP NO. IV: MH MESSER 8 ZÄHNE /"</p> <p>TYPE NO. IV: MH SCALLOPED RULES 8 TOOTH /"</p>
--	---

 <p>GNU 25,1 X 1,42 H.2 EXTRA MADE IN GERMANY 3062350835</p>	<p>TYP NO. V: MH-SIDE-SUPERCUT MESSER 8 ZÄHNE /"</p> <p>TYPE NO. V: MH SIDE SCALLOPED RULES 8 TOOTH /"</p>
--	--

 <p>GNU 25,4 X 1,42 H.2 EXTRA 8 TPI MADE IN GERMANY</p>	<p>TYP NO. VI: GNU CLEAN CUT 8 ZÄHNE /", GEZAHNTE SCHNEIDLINIEN DOPPELSEITIGE FASE, EINGESCHLIFFENE ZÄHNE VON EINER FASENSEITE</p> <p>TYPE NO. VI: GNU CLEAN CUT 8 TOOTH /", TOOTHED CUTTING RULES CENTER BEVEL, GROUND TEETH FROM ONE BEVELLED SIDE</p>
---	--

GNU RILLINIEN GNU CREASING RULES

 <p>GNU 22,8 X 1,42 MADE IN GERMANY 4070110103</p>	<p>GNU RILLINIEN ZUM ROTATIVEN STANZEN GNU CREASING RULES FOR ROTARY DIE CUTTING</p> <p>Stahlstärke / Thickness: 1,05 mm 1,42 mm 2,0 mm</p>
--	---

 <p>GNU 22,2 X 1,42 MADE IN GERMANY 1060710311</p>	<p>GNU RILLKOPFLINIEN GNU LASER CREASE RULES</p> <p>Körper 1,42 mm, Rillkopf 3mm Body 1,42 mm, Creasing Head 3 mm</p>	 <p>runder Kopf rounded edge</p> <p>eckiger Kopf angular edge</p> <p>GNU-Trifold GNU-Trifold</p>
--	---	---

 <p>GNU 21,7 X 1,42 MADE IN GERMANY 2070920414F/83,M</p>	<p>GNU GEWELLTE RILLINIEN ZUM ROTATIVEN STANZEN GNU WAVY EDGED CREASING RULES FOR ROTARY DIE CUTTING</p> <p>Stahlstärke / Thickness: 1,05 mm 1,42 mm 2,0 mm</p>
--	---

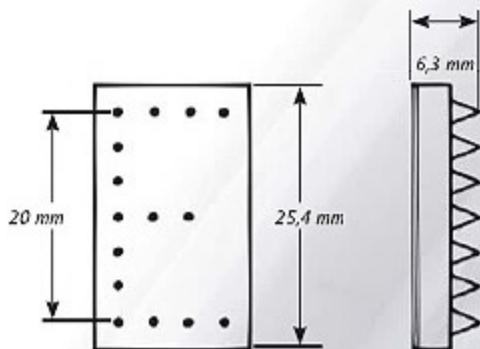
 <p>GNU 21,6 X 1,42 MADE IN GERMANY 4061160417</p>	<p>GNU MICRO TRACK-RILLINIEN GNU MICRO TRACK-CREASING RULES</p> <p>Stahlstärke / Thickness: 1,42 mm</p>
--	---

 <p>GNU 25,1 X 1,42 H.2 EXTRA 8-8 MM MADE IN GERMANY 3062350835</p>	<p>GNU PERFORIERLINIEN ZUM ROTATIVEN STANZEN GNU PERFORATING RULES FOR ROTARY DIE CUTTING</p> <p>Stahlstärke / Thickness: 1,42 mm</p>
---	---

 <p>GNU 25,4/22,4 X 1,42 H.2 EXTRA 15:15 MM MADE IN GERMANY 3062350835</p>	<p>GNU KOMBINIERTE SCHNEID- & RILLINIEN ZUM ROTATIVEN STANZEN GNU COMBINED CUTTING/CREASING RULES FOR ROTARY DIE CUTTING</p> <p>Stahlstärke / Thickness: 1,42 mm</p>
--	--

GNU EASY FOLD
 GNU EASY FOLD

GNU EASY TEAR
 GNU EASY TEAR

GNU PERFA-TYPE GROSSBUCHSTABEN - ZIFFERN - SYMBOLE
 GNU PERFA-TYPE CAPITAL LETTERS - NUMBERS - SIGNS


*in Spiegelschrift zur sofortigen Erkennung der gestanzten Nutzen.
Für Rotations- und Flachstanzformen.*

Perfa-Type ist selbstklebend ausgerüstet und kann leicht auf dem Bandstahlschnitt befestigt werden, evtl. zusätzlich mit kleinen Nägeln.

Perfa-Type marking is for both rotary and flat cutting dies and are made from hard metal with pressure sensitive adhesive back for easy attachment to die boards.

Convenient holes for nailing to rotary dies are incorporated in the design.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
T	U	V	W	X	Y	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	-	/